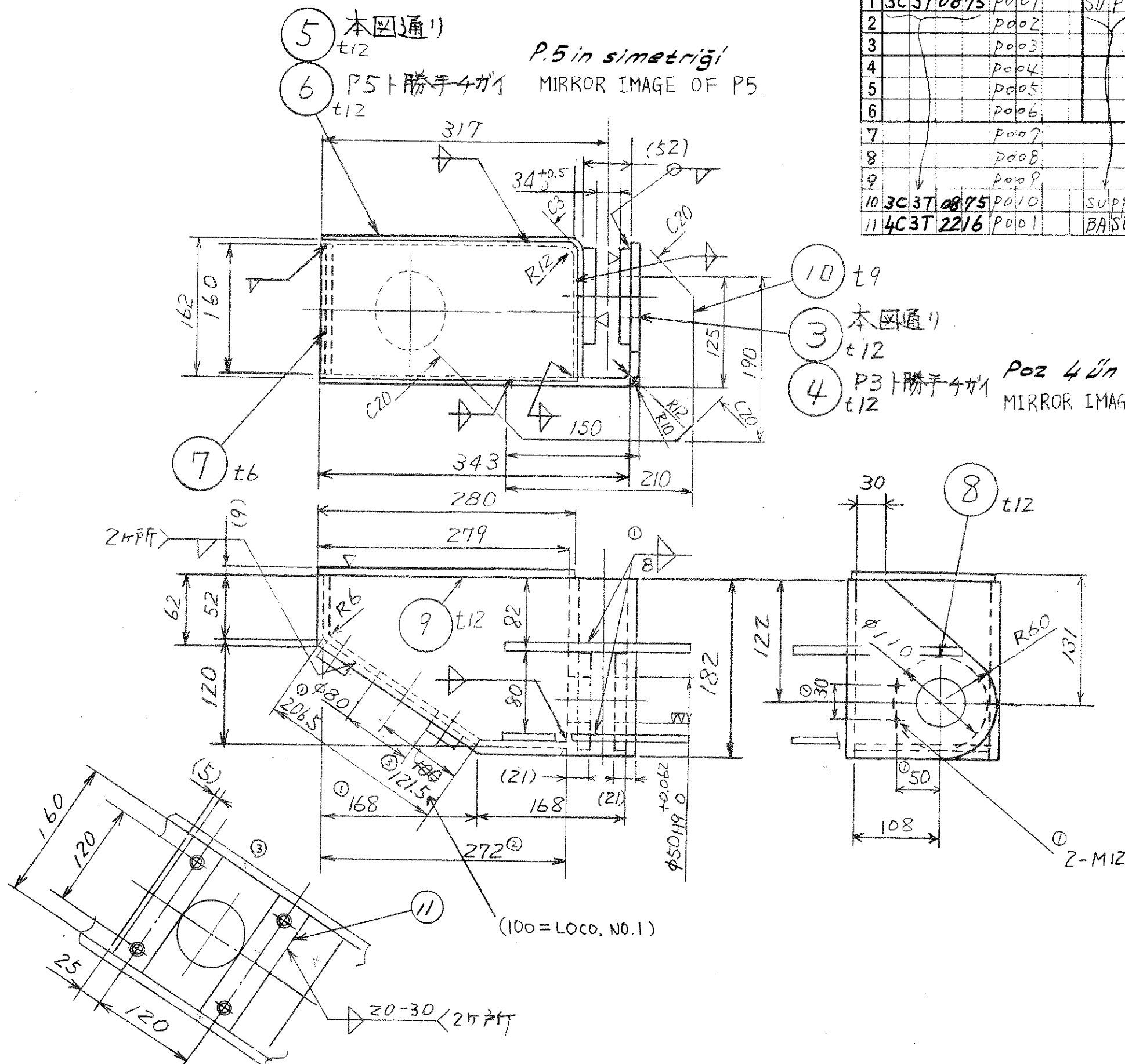


調査	85.12.6	85.12.5	SUPPORT		3C3T0875											G77	1
設計	85.11.27	85.11.27	テコ受		TCDD			G-NO.			器具	立会	用途	重量			
P NO.	手配コード		品名記号	形格記事	型	材	料	処 理		1	2	3					
1	3C3T0875 P001		SUPPORT					NASI		1					A	26.1	
2	P002							NASI			1				A	26.1	
3	P003									1						7.2	
4	P004										1					7.2	
5	P005									1						6.8	
6	P006										1					6.8	
7	P007									1	1					2.6	
8	P008									2	2					0.7	
9	P009									1	1					3.4	
10	3C3T0875 P010		SUPPORT							2	2					1.3	
11	4C3T2216 P001		BASE							2	2					1.1	



- ① 本図通り組立 *Gerilim Giderme*
要歪取焼鈍^① STRESS RELIEVING
- ② P1ト勝手4ガイニ組立
MIRROR IMAGE OF P1
poz tin simetrigi
要歪取焼鈍^③ STRESS RELIEVING
Gerilim giderme

Yer No. 25 364

Liste no: L-A 0655

3C3T0875



株式会社 東芝 府中工場

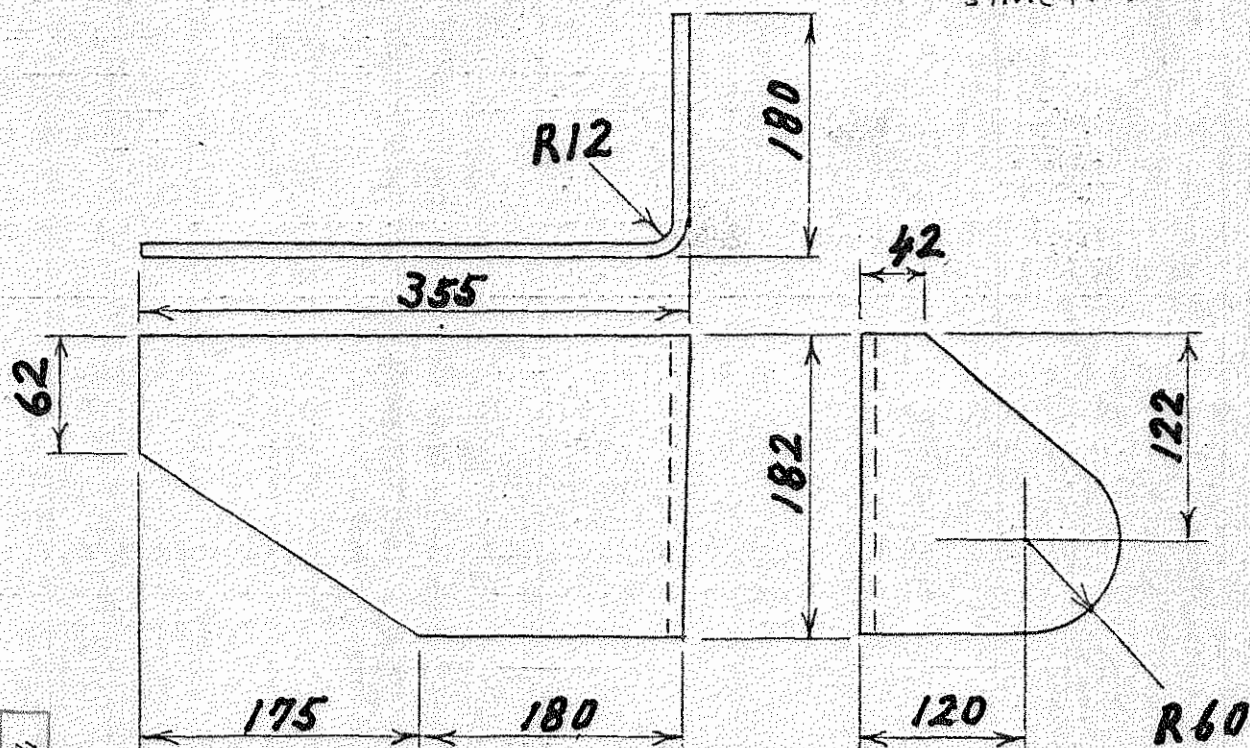
TCD



単体図		調査	担当	品名		図番		パートNO.	
		YAMAZAKI	Sugimura	Support		3C3T0875		P.003	
グループNO.		親品名		材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.	管理NO.
G002		SUPPORT		SS41	12	182	513.5		
工程	CA	GP	BB	SB					
作業		R12							

AS SHOWN IN THIS DWG,
③ 本図通り Bu resimde gösterildiği gibi

④ 勝手違い
MIRROR IMAGE
simetrik



Ver No
232 / 214

オペレーション記号説明

L.A 0655

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニブリング	RV	ロール捲
AN	鈍し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
GB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
3H	手曲げ	GP	グラインド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM	

図番
3C3T0875

パートNO.
P.003

保管



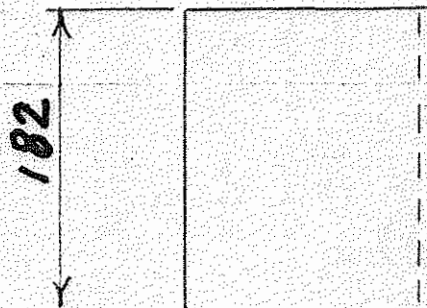
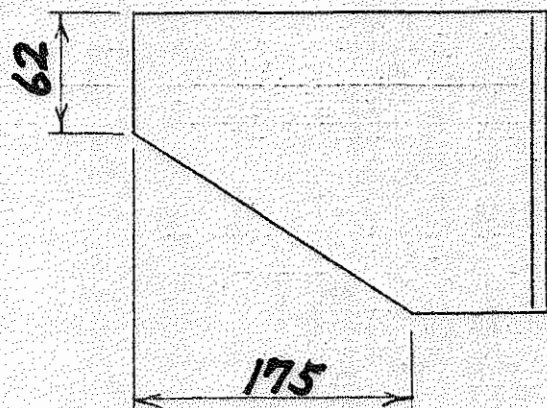
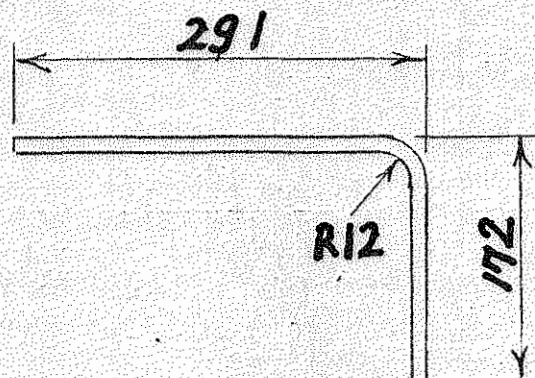


株式会社 東芝 府中工場

TCD



単体図		調査	担当	品名	図番	パートNO.	
		YAMAZAKI Sugimura	SUGIMURA	SUPPORT	3C3T0875	P.005	
グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.	管理NO.
G001	SUPPORT	SS41	12	182	441.5		
工程	CA	GP	BB	SB		製番	数量
作業		R12					



AS SHOWN IN THIS DWG.

(5) 本図通り Bu resimde gasy terildigi gibi

(6) 鏡子像
MIRROR IMAGE
simetrik

Ver No	Sıra No
232	12/5

オペレーション記号説明

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニブリング	RV	ロール捲
AN	鈍し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
BB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
BH	手曲げ	GP	グランド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM	

変更記号

L.A 0655

図番

3C3T0875 P.005

保管





株式会社 東芝 府中工場

TC-77



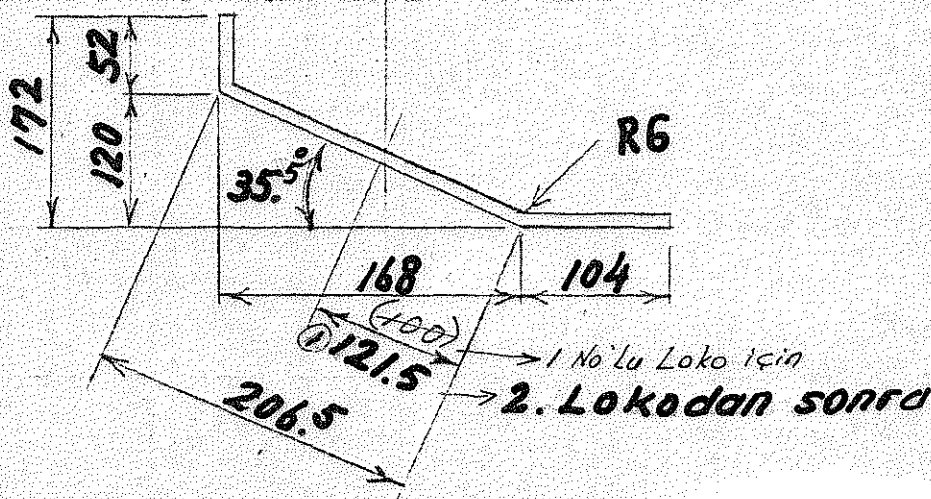
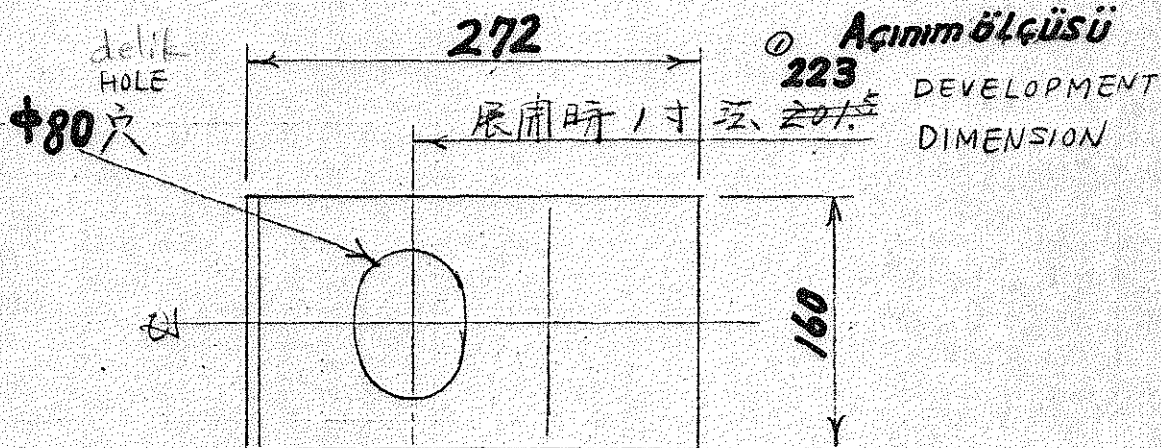
単体図

調査担当	品名	図番	パートNO.
YAMAZAKI SUGIURA 84-1-85 85-12-21	SUPPORT	3C3T0875	P.007

グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.	管理NO.
G002	SUPPORT	SS41	6	160	356		

工程	SS	NB	BB	SB	製番	数量
作業		4穴	R6			

HOLE

Yei No Sira No
232 1216

オペレーション記号説明

L-A 0655

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニフリング	RV	ロール捲
AN	鈍し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
AB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
GH	手曲げ	GP	グランド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM	

3C3T0875 P.007

保管



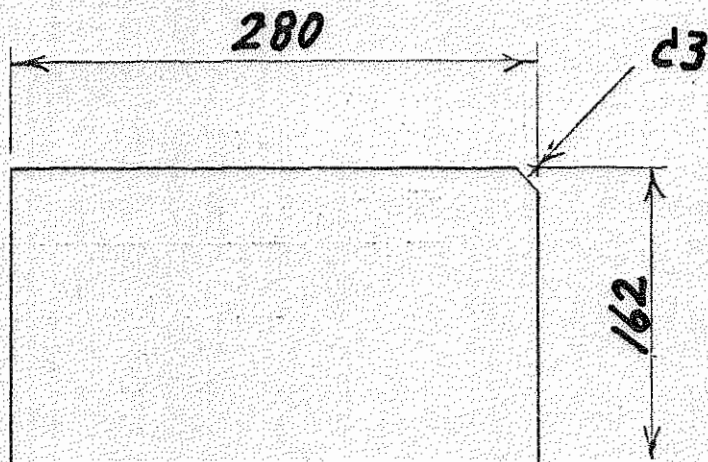


株式会社 東芝 府中工場

TCDD



単体図	調査担当	品名		図番		パートNO.	
	YAMAZAKI Sugura 86-1-15 85-12-21	support SUPPORT		3C3T0875		P.009	
グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.	管理NO.
G002	SUPPORT	SS41	12	162	280		/
工程	CA	9P	SB				
作業							
				製番			数量

Ver No. Site No.
232 / 217

オペレーション記号説明

L.A 0655

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニブリング	RV	ロール捲
AN	鈍し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断
GB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング
GH	手曲げ	GP	グランド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM	

3C3T0875

P.009

保管



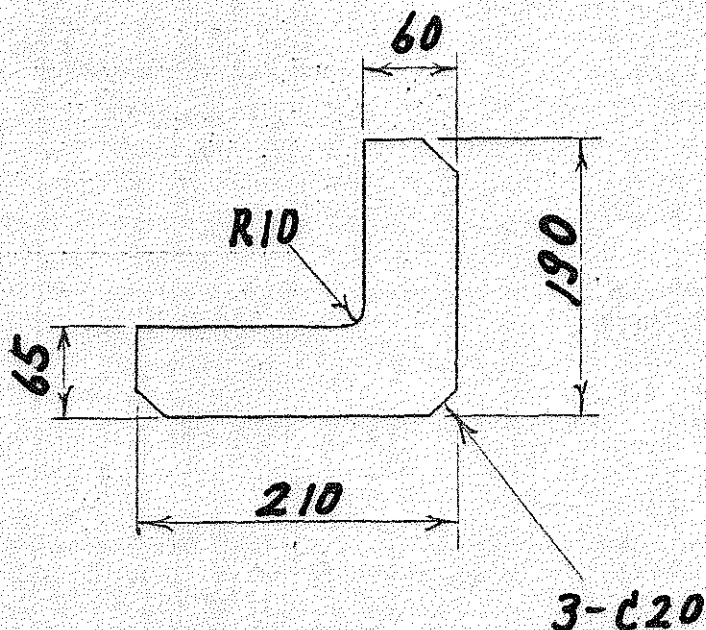


株式会社 東芝 府中工場

TC DD



単体図		調査	担当	品名	図番	パートNO.	
		YAMAZAKI Support 86-1-585-1221		SUPPORT	3C3T0875	P.010	
グループNO.	親品名	材質	板厚	巾	長さ	アイトレーサーNO.	②管理NO.
G002	SUPPORT	SS41	9	190	210		/
工程	CA	GP	SB				
作業							



Y&T NO.	SITE NO.
232	12/8

オペレーション記号説明

L.A 0655

OP	オペレーション	CU	切断(ノコ)	LO	けがき	RS	歪取り	変更記事	
AC	アングル切断	DR	穴明	NB	ニブリング	RV	ロール捲		
AN	鈍し	EL	旋盤	NP	NCガス切り	SA	自動切断(直)		
AW	アルゴン溶接	EW	電気溶接	PB	専門型(曲げ)	SS	シャー切断		
AB	ベンダー曲げ	GC	ガス切断	PR	プレス	TN	ターニング		
SH	手曲げ	GP	グラインド	PS	隅切り	TP	ターレットパンチ		
CA	自動切断(曲)	GW	ガス溶接	PZ	プラズマ切断	PM	フライス		
CM	コンター	LA	レーザ加工	RP	リングプロジェクション	DM			

保管

図

番

パートNO.

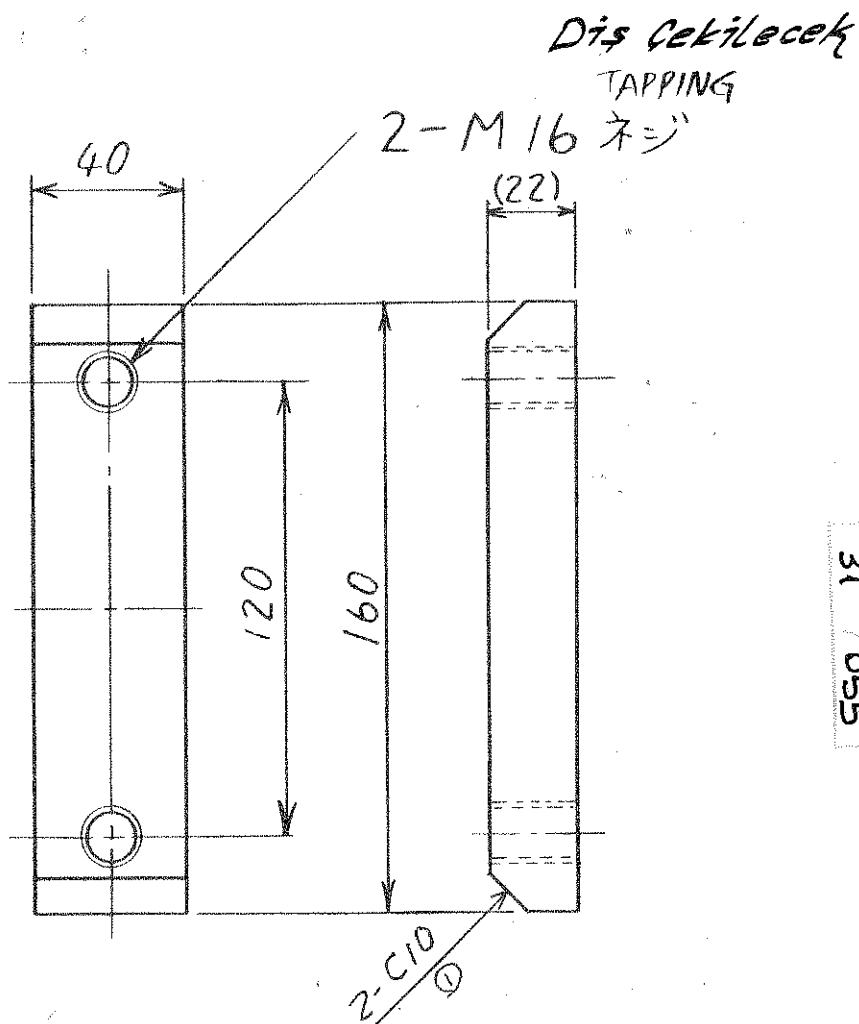
3C3T0875

P.010

86100601
J D-M38001

調査	86.9.15	徳田	BASE	4C3T2216										G7つぎ	1
設計	86.2.25	草	製図 中尾(M)	管支工取付座	TCDD				G-NO.			器具	立会	用途	重量
P NO.	手配コード			品名記号	形格記事	型	材	料	処	理	1	2	3		
1	4C3T2216P001			BASE			SS41		FIC						1.1
2															
3															
4															
5															
6															

① t22


 31 / 055
 VER NO. 31
 SIF. NO. 055

Liste no: L-A 0655

4C3T2216